



Utilizada para la fabricación de molduras, ductos, clips y otros accesorios. Garantiza durabilidad y alta resistencia al intemperismo.

Puede ser fabricado en colores especiales a solicitud del cliente y además en el tradicional recubrimiento Galvanizado, Aluminio - Zinc, Flor Mínima o Pintado.

Disponible en calibres del 12 al 30, dimensiones estándares o de acuerdo a las necesidades de cada proyecto.

PESOS DE ACERO GALVANIZADO

CALIBRE	ESPESOR (IN)	PESO X PZA (Kg)				KG / ML	
		3' x 8'	3' x 10'	4' x 8'	4' x 10'	3'	4'
12	0.1061	47.14	58.93	62.85	78.57	19.32	25.76
14	0.0762	33.84	42.30	45.14	56.43	13.87	18.49
16	0.0613	27.21	34.01	36.28	45.35	11.15	14.87
18	0.0493	21.89	27.36	29.18	36.48	8.97	11.95
20	0.0374	16.59	20.74	22.11	27.63	6.80	9.06
22	0.0314	13.91	17.39	18.54	23.18	5.70	7.60
24	0.0224	9.91	12.38	13.22	16.53	4.06	5.41
26	0.0194	8.59	10.74	11.44	14.30	3.51	4.69
28	0.0164	7.25	9.06	9.66	12.08	2.97	3.96
30	0.0135	5.95	7.44	7.93	9.91	2.44	3.25

Pesos para recubrimientos Zintro G-90 (0.90 OZ / FT2)

Las composiciones químicas y propiedades mecánicas de la materia prima están reguladas por las normas ASTM, para procesos de inmersión en caliente.

- * ASTM A-653 -- Lamina de acero con recubrimiento de Zinc.
- * ASTM A-755 ---Regula el proceso de pintado.
- * ASTM D-1005 --Regula esperosres de recubrimto organico.
- * ASTM A-924 --Especificación estandar para requisotos generales de chapa acero metálico.

PRUEBAS DE LABORATORIO Y ESTÁNDARES:

PRUEBA	MÉTODO	ESTÁNDAR
DUREZA	Rockwell escala B	Acero comercial: 65 máximo Acero de formado: 60 máximo Acero de troquelado profundo: 55 máximo.
% DE ELONGACIÓN	Tensor	Acero comercial: 20% a 25% Acero de formado: 25% a 31% Acero de troquelado profundo: 32% a 39%
CORROSIÓN	Cámara Salina	ASTM B-117
CAPAS DE ZINC	Valmet	ASTM A-90